

NOMINA DE APORTES OTORGADOS DURANTE EL AÑO 2009, POR LA
I. MUNICIPALIDAD DE CASTRO

N° DECRETO	FECHA	INSTITUCION / ORGANIZACION	MONTO (\$)
1	08.01.09	AGRUPACION PAZ VIDA	50.000
2	08.01.09	ASOCIACION DEPORTIVA LOCAL FUTBOL AMATEUR CASTRO	1.000.000
3	08.01.09	CLUB DEPORTES CASTRO	1.000.000
4	08.01.09	CLUB DEPORTIVO SOCIAL ESCOLAR BASKET DAMAS	300.000
5	19.01.09	CLUB AEREO DE CASTRO	900.000
6	23.01.09	CLUB DEPORTIVO LILLO	80.000
7	27.01.09	JUNTA VECINOS NERCON	44.990
8	05.02.09	JUNTA VECINOS LA ESPERANZA	333.333
9	06.02.09	CLUB DEPORTIVO COORDINADORA AJEDRECISTAS DE CHILOE	350.000
10	10.02.09	JUNTA VECINOS LA ESTANCIA	356.700
11	10.02.09	CONJUNTO FOLCLORICO SAN MIGUEL DE NERCON	500.000
12	10.02.09	CLUB DEPORTIVO MARITIMO	150.000
13	10.02.09	AGRUPACION JUVENIL VIENTOS DE CAMBIO	50.000
14	11.02.09	JUNTA VECINOS JAVIERA CARRERA	44.000
15	12.02.09	CENTRO CULTURAL Y ARTISTICO CONJ. FOLCL. MAGISTERIO DE CASTRO	4.000.000
16	25.02.09	CLUB DEPORTIVO VILLA ALONSO DE ERCILLA	90.000
17	04.03.09	CUERPO BOMBEROS DE CASTRO	2.000.000
18	06.03.09	UNION COMUNAL RURAL CLUBES DEPORTIVOS DE CASTRO	3.500.000
19	12.03.09	CENTRO CULTURAL CORO POLIFONICO DE CASTRO	333.333
20	13.03.09	COMITE VIVIENDAS NUEVA ALBORADA	152.385
21	13.03.09	CLUB DEPORTIVO CHILE	150.000
22	16.03.09	JUNTA VECINOS JUAN SOLER MANFREDINI	150.000
23	16.03.09	CLUB DEPORTIVO COMERCIO	80.000
24	16.03.09	JUNTA VECINOS VILLA HURTADO	150.000
25	18.03.09	ASOCIACION CHILENA DE MUNICIPALIDADES	2.728.648
26	19.03.09	COMITE CENTRO PRO AYUDA AL FISURADO	350.000
27	19.03.09	JUNTA VECINOS YUTUY	200.000
28	19.03.09	CORPORACION MUNICIPAL DE CASTRO	99.990
29	24.03.09	CONVENTO FRANCISCANO DE CASTRO	370.165
30	26.03.09	CORPORACION MUNICIPAL DE CASTRO	15.364.248
31	27.03.09	UNION COMUNAL JUNTAS VECINOS RURALES	150.000
32	30.03.09	FUNDACION INTEGRAL	9.350.000
33	31.03.09	AGRUPACION ACCION SOCIAL AYUDANDO A UN AMIGO	79.990
34	31.03.09	COMITE VIVIENDAS NUEVA ALBORADA	150.000
35	31.03.09	UNION COMUNAL JUNTAS VECINOS ESTEBAN ANTIGUAL A.	66.990
36	13.04.09	CUERPO BOMBEROS DE CASTRO	10.000.000
37	15.04.09	CRUZ ROJA CHILENA FILIAL CASTRO	2.000.000
38	15.04.09	JUNTA VECINOS JUAN SOLER MANFREDINI	24.990
39	15.04.09	JUNTA VECINOS JAVIERA CARRERA	19.650
40	15.04.09	CORPORACION MUNICIPAL DE CASTRO	500.000
41	15.04.09	CLUB DEPORTIVO ESTRELLA DEL SUR	200.000
42	15.04.09	JUNTA VECINOS JORGE SERON ANDRADE	480.000
43	21.04.09	PARROQUIA SAGRADO CORAZON DE JESUS	79.990
44	22.04.09	CENTRO CULTURAL VICTOR JARA	108.000
45	22.04.09	CLUB DEPORTIVO O'HIGGINS DE LLAU - LLAO	200.000
46	22.04.09	CLUB DEPORTIVO AUTOMOVIL CLUB CARRERA Y RALLY CASTRO	500.000
47	22.04.09	CLUB DEPORTES CASTRO	8.000.000
48	05.05.09	CLUB DEPORTIVO ALONSO DE ERCILLA	45.990
49	05.05.09	CLUB REHABILITADOR ALCOHOLICOS CHILOE DESPIERTA	300.000
50	06.05.09	CLUB DEPORTIVO CAMILO HENRIQUEZ	110.000
51	07.05.09	JUNTA VECINOS VILLA LOS PRESIDENTES	40.000

52	08.05.09	CLUB DEPORTIVO ESTRELLA DEL SUR	47.990
53	11.05.09	CORPORACION MUNICIPAL DE CASTRO	29.990
54	11.05.09	AGRUPACION KELWO	600.000
55	11.05.09	AGRUPACION FUTBOL SENIOR	500.000
56	11.05.09	CLUB DEPORTIVO SHAOLIN WUSHU CHILE	320.000
57	13.05.09	JUNTA VECINOS VILLA HURTADO	200.000
58	13.05.09	CLUB ADULTO MAYOR NUEVA ESPERANZA	200.000
59	18.05.09	CENTRO CULTURAL CORO POLIFONICO DE CASTRO	333.333
60	19.05.09	UNION COMUNAL DE JUNTAS VECINOS RURALES	250.000
61	29.05.09	CLUB DEPORTIVO HURACAN DE QUILQUICO	99.990
62	29.05.09	PARROQUIA SAGRADO CORAZON DE JESUS	55.990
63	03.06.09	CONVENTO FRANCISCANO DE CASTRO	250.000
64	03.06.09	UNION COMUNAL JUNTAS VECINOS "ESTEBAN ANTIGUAL A."	53.000
65	03.06.09	CLUB DEPORTIVO COORDINADORA AJEDRECISTAS DE CHILOE	200.000
66	05.06.09	MISION IGLESIA DEL SENOR	70.000
67	08.06.09	IGLESIA EVANGELIO CUADRANGULAR	100.000
68	11.06.09	CORPORACION MUNICIPAL DE CASTRO	77.116.034
69	11.06.09	CENTRO PADRES COLEGIO WANELEN WE	59.990
70	11.06.09	JUNTA VECINOS LA CAMPINA	127.300
71	11.06.09	CLUB DEPORTIVO KENPOLEON	105.090
72	12.06.09	CLUB DEPORTIVO DE KARATE CON CONTACTO CHILOE	250.000
73	15.06.09	JUNTA VECINOS CAMAHUE	1.200.000
74	17.06.09	AGRUPACION FOLKLORICA TIERRA DORADA	100.000
75	17.06.09	UNION COMUNAL JUNTAS VECINOS "ESTEBAN ANTIGUAL A."	200.000
76	17.06.09	AGRUPACION PROFESORES JUBILADOS "MAESTRO P.A. CERDA"	200.000
77	17.06.09	CLUB DEPORTIVO MARITIMO	48.000
78	19.06.09	AGRUPACION JUVENIL CUADRANTE CENTRO	300.000
79	19.06.09	CONVENTO FRANCISCANO DE CASTRO	84.990
81	24.06.09	CLUB DEPORTIVO VILLA ALONSO DE ERCILLA	110.000
82	25.06.09	CORPORACION MUNICIPAL DE CASTRO	11.621.988
83	25.06.09	CORPORACION MUNICIPAL DE CASTRO	27.216.000
84	26.06.09	COMITÉ VIVIENDA LA CASA PROPIA	39.990
85	30.06.09	FUNDACION LAS DAMAS DE BLANCO	108.000

PERIODO : ENERO - JUNIO 2009.-

**DANTE MONTIEL VERA
SECRETARIO MUNICIPAL**

CASTRO, 06 de Julio de 2009.-